



Ważna informacja dotycząca wymiany płytki kreskowej w urządzeniu Electronic Scale ES lub przebudowy z wersji ESM na ES

Montaż płytki kreskowej lub montaż zmontowanej fabrycznie płytki lupowej (np. przy przeróbce z typu ESM na typ ES) wydaje się być łatwy. Pomimo to czynność ta nie jest całkiem bezproblemowa. Należy przestrzegać następujących punktów:

1) Położenie płytki kreskowej

Odległość płytki kreskowej od mierzonego obiektu ma bezpośredni wpływ na dokładność i niepewność pomiaru, dlatego też jest bardzo ważna. To dlatego, że dzięki paralaksie wszystkie te wartości pozostają między sobą w nierozłącznej, liniowej zależności. Im większa odległość, tym większa niepewność i błąd pomiaru. Z tego względu płytka kreskowa powinna znajdować się jak najbliżej mierzonego obiektu.

Jeśli jednak odległość będzie zbyt mała i/lub płytka kreskowa nie będzie równoległa do podłoża, to podczas przesuwania wózka pomiarowego istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia mierzonego obiektu przez płytkę kreskową (lub odwrotnie).

Ustawienia fabryczne:

Płytki kreskowa równoległa do stołu pomiarowego, odległość = 0,1 mm

2) Tolerancje mechaniczne

Jeśli montażu lub przeróbki nie dokonuje producent, to ze względu na współdziałanie wielu uwarunkowanych produkcyjnie, tolerancji mechanicznych poszczególnych elementów i zespołów nie można zagwarantować zachowania żądanego odstępu i wymaganej równoległości. Ze względu na optymalne pozycjonowanie płytki kreskowej zalecane jest wykonanie tych czynności przez producenta.

3) Gwarancja i protokół badania fabrycznego

Producent zdecydowanie nie przyjmuje jakiegokolwiek odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwej obsługi lub montażu. Równocześnie informujemy, że wszelkiego rodzaju ingerencje osób nieupoważnionych powodują natychmiastowe unieważnienie gwarancji.

Należy pamiętać, że dostarczony wraz ze sprzętem protokół badania fabrycznego traci ważność po wymianie płytki kreskowej!