

# Prüfprotokoll MeshCheck

Protokoll gem. ASTM

**Messprotokoll Nr.**

<b>Auftrag</b>		Auftragsdatum	<b>10/7/2008</b>
<b>Analysensieb-Nr.</b>		<b>Rahmendurchmesser</b>	<b>Rahmenmaterial</b> Edelmetall
<b>Sieb nach Norm:</b>	ASTM		
<b>Kundensieb-Nr.</b>		<b>Webeart:</b> Leinen	<b>Gewebematerial:</b> Edelmetall
<b>Nennmaschenweite</b>	<b>63 micron</b>	<b>Nenndrahtdurchmesser</b> 45 micron	<b>bisherige Messungen</b>

**Zertifikat nach ASTM**

Erstprüfung vor Ersteinsetzung  
 Erstprüfung für gebrauchtes Sieb  
 Wiederholungsprüfung

**Messverfahren:** optisches Verfahren MeshCheck  
theoretische Messunsicherheit: Messsystem: CIL 2x  
1 Pixel = 1,5µm

**Gesamtergebnis:**

**Gesamtergebnis: Das Analysensieb entspricht NICHT den Anforderungen der ASTM**

**Ergebnisse der einzelnen Prüfverfahren**

1 - Sichtprüfung des allg. Drahtgewebestandes n. OK  
2 - Prüfung übergrosser Maschenweiten (Toleranz +X) n. OK  
3 - Messen der Werte für n. OK  
\* durchschnittl. Maschenweite (w) für Variabilität n. OK  
\* 5%-Grenzwert n. OK  
\* durchschnittl. Drahtdurchmesser (d) n. OK

**Ergebnisse im Detail**

Anzahl der ausgewerteten Messfelder: 4 Mindestens nach ASTM 1  
Anzahl der ausgewerteten Maschen: 108 0

**Messergebnisse Sieb**

	Mittelwert	über 5%-Limit	Min	Max
--	------------	---------------	-----	-----

**Toleranzen nach ASTM**

Mittelwert von	Mittelwert bis	5%-Limit	Min	Max
----------------	----------------	----------	-----	-----

Maschenweite Kette:	104	100,0%	96	113	59	67	77	89
Maschenweite Schuss:	106	100,0%	98	112	59	67	77	89

Drahtdurchm. Kette:	59		59	61	45			38	52
Drahtdurchm. Schuss:	56		55	57	45			38	52

Gewebewinkel:	90,3°
Freie Öffnung:	37,3 %

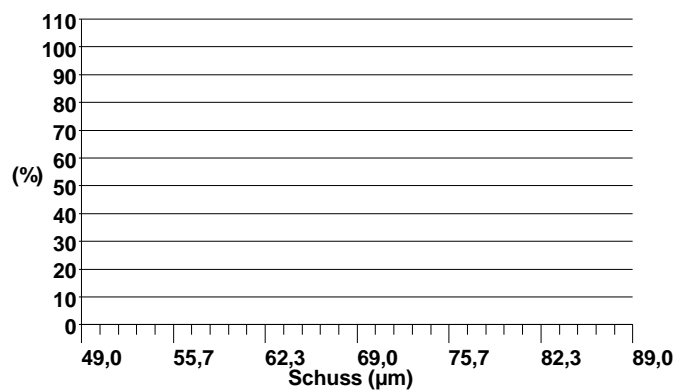
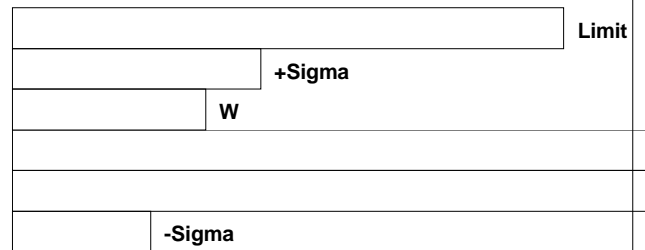
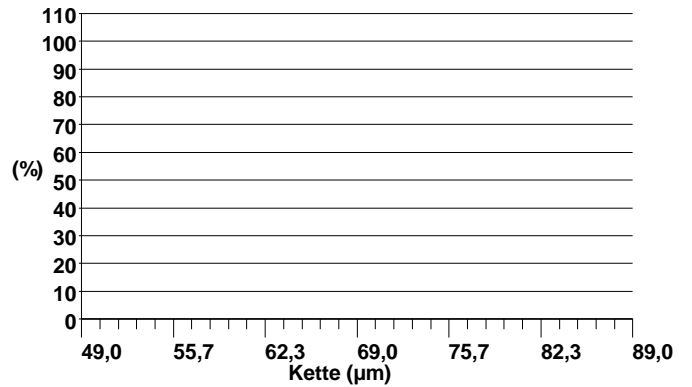
# Prüfprotokoll MeshCheck

Protokoll gem. ASTM

Messprotokoll Nr.

**Obere Grenze einer Klasse und Anzahl der Maschen in dieser Klasse**

Klasse	Kette		Schuss	
	Anzahl	Prozent	Anzahl	Prozent
49,0	0	0,0	0	0,0
50,3	0	0,0	0	0,0
51,7	0	0,0	0	0,0
53,0	0	0,0	0	0,0
54,3	0	0,0	0	0,0
55,7	0	0,0	0	0,0
57,0	0	0,0	0	0,0
58,3	0	0,0	0	0,0
59,7	0	0,0	0	0,0
61,0	0	0,0	0	0,0
62,3	0	0,0	0	0,0
63,7	0	0,0	0	0,0
65,0	0	0,0	0	0,0
66,3	0	0,0	0	0,0
67,7	0	0,0	0	0,0
69,0	0	0,0	0	0,0
70,3	0	0,0	0	0,0
71,7	0	0,0	0	0,0
73,0	0	0,0	0	0,0
74,3	0	0,0	0	0,0
75,7	0	0,0	0	0,0
77,0	0	0,0	0	0,0
78,3	0	0,0	0	0,0
79,7	0	0,0	0	0,0
81,0	0	0,0	0	0,0
82,3	0	0,0	0	0,0
83,7	0	0,0	0	0,0
85,0	0	0,0	0	0,0
86,3	0	0,0	0	0,0
87,7	0	0,0	0	0,0
89,0	120	103,4	116	100,0



Wir bestätigen, dass die eingesetzten Messmittel kalibriert sind.  
 EDV-erstelltes Zeugnis, daher auch ohne Unterschrift gültig - Der Werksachverständige. (- / -)